

# SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE



## *pressa oleodinamica a quattro colonne*

4 columns hydraulic press PSQ

Presse hydraulique PSQ à 4 colonnes

Hydraulikpresse PSQ mit 4 Führungen

Prensa hidráulica PSQ de cuatro columnas

# psq

## Pressa oleodinamica PSQ a quattro colonne.

**Caratteristiche:** piano mobile superiore guidato da 4 colonne per un buon parallelismo, piani con scanalature a T, reti di protezione fisse laterali e posteriore, quadro elettrico a leggìo separato, Centrale oleodinamica separata.

**Utilizzo:** stampaggio di medie e grandi dimensioni. Montaggi, sbavature o imbutiture

**Comandi:** CICLO bimanuale a **DOPPI PULSANTI**, Microns di arresto salita/discesa, risalita automatica, PLC Siemens, gruppo oleodinamico a due velocità con elettrovalvole REXROTH

**Accessori:** premilamiera, scambiatore di calore, contapezzi, lettura digitale di quote e tempi con display Siemens touch-screen, barriere fotoelettriche, protezioni meccaniche mobili lato operatore, trasduttore di pressione.

### 4 columns hydraulic press PSQ.

**Features:** upper movable table with 4 columns for a good parallelism tables with "T" grooves, fix protection wire screen on lateral and back sides, separate electric board on control desk, separate hydraulic unit

**Use:** pressworks of medium and big sizes, assembling, snagging or formig

**Controls:** **AUTOMATIC** two hands control by **DOUBLE PUSHBUTTONS**, microns for up/downstroke stop, automatic table return, Siemens PLC, hydraulic group with double speed and REXROTH electrovalves

**Optionals:** blank-holder, heat exchanger, piece counter, digital reading for sizes and time with touch-screen Siemens display, photoelectric barriers, movable mechanical protections on operator side, pressure transductor

### Presse hydraulique PSQ à 4 colonnes.

**Caracteristiques:** table mobile supérieure guidée par 4 colonnes pour un bon parallélisme, tables avec rainures en "T", grillages de protection fixes latéraux et postérieur, tableau électrique séparé sur pupitre, Centrale hydraulique séparée

**Utilisation:** formage de moyennes et grandes dimensions, montage, ébavurage ou emboutissage.

**Commandes:** **AUTOMATIQUE** commande bimanuelle par **DOUBLES BOUTONS**, Microns de butée montée/descente, remontée de la table automatique, PLC Siemens, groupe hydraulique à double vitesse avec électrovannes REXROTH.

**Accessoires:** serre-tôle, échangeur de chaleur, compteur de pièces, lecture digitale de cotes et temps avec affichage Siemens touch-screen, barrières photoélectriques, protections mécaniques mobiles côtélato operateur, transducteur de pression.

### Hydraulikpresse PSQ mit 4 Führungen.

**Merkmale:** Arbeitstisch Oben wird 4-fach geführt für besseren Parallelität, Sicherheitsschutzschirm Seitlich und am Rückseite montiert, Schaltschrank separat angeordnet, Hydroeinheit separat angeordnet.

**Nutzungsbereich:** Formen von mittleren-, und größeren Bauteile, Montage, Kanten und Ziehen.

**Bedienpult:** **ZWEIHANDBEDIENUNG** auf **STÄNDER**, Hubbegrenzung durch Endschalter, Halbautomatischer Arbeitszyklus, SPS Siemens, Hydroeinheit mit 2 Geschwindigkeiten und REXROTH Ventile.

**Zubehör:** Tiefzeihzylinder, ölkühler, Stückzähler, Siemens Touch Screen, Eingabe von Hubbegrenzung und Presszeit, Lichtschrank, Beweglichen Schutzschirme, Druckschalter.

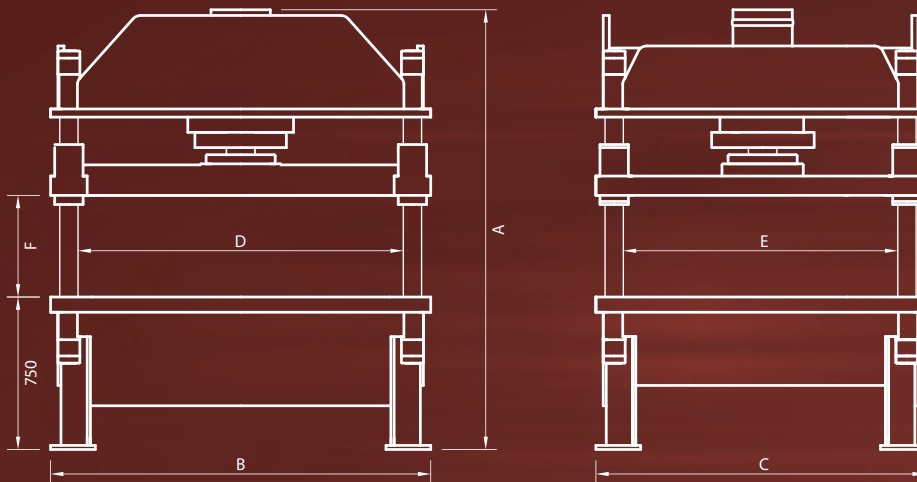
### Prensa hidráulica PSQ de cuatro columnas.

**Características:** mesa superior móvil con 4 guías de las columnas para obtener un buen paralelismo, mesas con ranuras "T", rejas de protección fijas laterales y posterior, pupitre eléctrico independiente, central hidráulica independiente.

**Uso:** embutición de medianas y grandes dimensiones, montajes, rebarbado.

**Mandos:** **CICLO** manual con **DOBLE PULSADOR**, micros de parada en subida/bajada, retorno automático, PLC Siemens, grupo hidráulico de dos velocidades con electroválvulas REXROTH.

**Accesorios:** cojín, intercambiador de calor, cuenta piezas, lectura digital de cotas y tiempos con pantalla táctil Siemens, barreras fotoeléctricas, protecciones mecánicas móviles lado operador, transductor de presión.



MODELLO Model Modèle Model Modelo	TONN.	A	B	C	D	E	F	CORSA stroke course hub recorrido	VELOCITÀ LAVORO AVVICINAMENTO mm/sec approaching speed vitesse approche annäherungs- geschwindigkeit velocidad aproximación	VELOCITÀ LAVORO mm/sec work speed vitesse travail arbeits- geschwindigkeit velocidad trabajo	HP
PSQ 40 A	40	2300	1140	940	900	700	600	500	30	9	5,5
PSQ 70 A	70	2350	1140	940	900	700	600	500	25	6	5,5
PSQ 100 A	100	2400	1260	1060	1000	800	600	500	26	5	5,5
PSQ 150 A	150	2500	1520	1270	1250	1000	600	500	23	4	7,5
PSQ 200 A	200	2700	1550	1300	1250	1000	600	500	25	3,5	10

La Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto



SICMI S.R.L. - 43010 S. QUIRICO DI TRECASALI (PARMA) ITALY  
 VIA IV NOVEMBRE, 33 - TEL. 0521 873346/44 - FAX 0521 872952/872669  
 www.sicmi.it ~ E-mail: info@sicmi.it